

Дієтична добавка
ЙоСен® (ЙоСен®)

ЛИСТОК-ВКЛАДКА

Склад: 1 таблетка містить: *основні речовини:* калію йодат – 0,253 мг (мг) (що еквівалентно 150 µg (мкг) йоду), натрію селеніт – 0,167 мг (мг) (що еквівалентно 75 µg (мкг) селену); *допоміжні речовини:* *наповнювач:* целюлоза мікрокристалічна; *розпушувач:* натрію кроскармелоза; *протизлежувальні агенти:* кремнію діоксид, тальк, стеарат магнію; оболонка таблетки біла 113U280000 (у складі: гідроксипропілметилцелюлоза, мальтодекстрин, полідекстроза, тригліцериди середнього ланцюга, тальк, титану діоксид).

Рекомендації щодо споживання: рекомендується в якості дієтичної добавки до раціону харчування як додаткове джерело йоду та селену з метою нормалізації функції щитоподібної залози, профілактики станів, пов'язаних з дефіцитом йоду та селену, а також збагачення раціону населення, що проживає в регіонах з недостатньою кількістю йоду в навколишньому середовищі.

Для повноцінної роботи щитоподібної залози важлива щоденна забезпеченість організму йодом та селеном у межах норм добової фізіологічної потреби.

Йод потрібний для синтезу гормонів щитоподібної залози.

Селен входить до складу ферментів, які допомагають засвоєнню йоду щитоподібною залозою, та бере участь у перетворенні гормонів щитоподібної залози на активну форму.

Спосіб застосування та рекомендована добова доза: вживати дітям старше 12 років і дорослим по 1 таблетці 1 раз на добу під час або після прийому їжі, запиваючи питною водою.

Курс споживання визначає лікар індивідуально. Профілактичний курс споживання зазвичай складає 6-12 місяців, далі термін споживання узгоджувати з лікарем індивідуально.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Застереження щодо застосування: не перевищувати рекомендовану добову дозу. Добавку дієтичну не слід використовувати як заміну повноцінного раціону харчування.

Протипоказання: індивідуальна непереносимість компонентів; не рекомендовано вживати особам із захворюваннями щитоподібної залози, при яких протипоказані препарати йоду.

Форма випуску: таблетки №50 або №100 у блистері, в картонній паці.

Маса нетто 1 таблетки: 80 мг (мг) ± 7,5%.

Строк придатності: 3 роки.

Умови зберігання: зберігати в оригінальній упаковці за температури не вище 25°C у сухому, захищеному від світла та недоступному для дітей місці.

Виробник: ТОВ «ОМНІФАРМА КИЇВ»,

Україна, 02088, м. Київ, вул. Євгенія Харченка, 55; тел.: +38 (044) 377-51-14 (-15,-16);

фактична адреса потужностей (об'єкта) виробництва:

АТ «ВІТАМІНИ», Україна, 20300, Черкаська обл., м Умань, вул. Успенська, 31.

ТУ У 10.8-35758392-004:2014